

Grójec, dn. 18 lipiec 2017 r.

## **ZAPYTANIE OFERTOWE NR 001/2017**

BMB Sp. z o.o. zaprasza do składania ofert na dostawę maszyny tabletkującej.

### **1. Zamawiający**

„BMB” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
ul. Spółdzielcza 5  
05-600 Grójec


### **2. Rodzaj zamówienia**

Kod CPV: 42215000-6 – Maszyny do przemysłowego przygotowywania lub produkcji żywności lub napojów

### **3. Opis przedmiotu zamówienia:**

**Dostawa maszyny tabletkującej w związku realizacją projektu „Wdrożenie do produkcji receptury wzbogaconej w witaminy i minerały w nowych produktach wprowadzanych na rynek” ubiegającego się o dofinansowanie w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020 (RPO WM 2014-2020).**

1. Zakup i dostawa maszyny tabletkującej przeznaczonej do produkcji otoczkowanych drażetek pudrowych poprzez ich sprasowanie z surowców sypkich, pylistych i granulatów.
2. Maszyna tabletkująca – tabletkarka rotacyjna o następującej minimalnej funkcjonalności (specyfikacja):
  - a) Podajnik mechaniczny
  - b) Automatyczne tabletkowanie
  - c) System kontroli wagi tabletek
  - d) System podwójnego ładowania proszku
  - e) Automatyczny odrzut źle ukształtowanych drażetek
  - f) Odpylacz (kolektor pyłu).
  - g) Zestaw kalibracyjny do ładowania obciążeniowego
  - h) System ewakuacji gotowych tabletek
  - i) komputer z oprogramowaniem, który w czasie procesu rejestruje wskazania czujników oraz pozwala na obróbkę danych oraz graficzne wizualizacje przebiegu procesu tabletkowania
  - j) dwa rodzaje stołów roboczych dających możliwość wymiany i pracy jednocześnie na dwóch stołach, pozwalających na wykorzystanie wszystkich obowiązujących dla tego typu sprzętu rodzajów oprzyrządowania
  - k) podajnik z wymuszonym zasypem





- l) czujniki pozwalające na dokładne śledzenie procesu technologicznego oraz monitorowanie parametrów pracy urządzenia, na obróbkę danych oraz graficzne wizualizacje przebiegu procesu tabletkowania
  - m) Panel sterowania z ekranem dotykowym.
3. Wymagania techniczne:
- a) korpus maszyny wykonany ze stali nierdzewnej
  - b) produkcja na godzinę min. – 300 000 szt.
  - c) liczba stempli – min. 60
  - d) siła nacisku – 10 ton
  - e) średnica tabletki min. – 9 mm
  - f) głębokość wypełnienia max. - 6 mm
  - g) silnik (kW) min. – 4
  - h) liczba faz – 3
  - i) zasilanie (Volty) – 400 v
4. W przypadku braku możliwości realizacji niektórych z wyżej wskazanych parametrów Zamawiający może dopuścić ofertę do oceny, ale w pierwszej kolejności weźmie pod uwagę oferty spełniające wszystkie wymagania.
5. Gwarancja co najmniej 12 miesięcy.
6. Urządzenie musi spełniać wszystkie wymagania bezpieczeństwa w odniesieniu do hałasu oraz dostępu do pracujących elementów urządzenia i posiadać certyfikat CE.

#### **4. Termin realizacji zamówienia**

Przewidywany termin wykonania zamówienia to 30-09-2017.

#### **5. Warunki udziału w postępowaniu oraz sposób dokonywania oceny ich spełnienia**

##### **a) Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności**

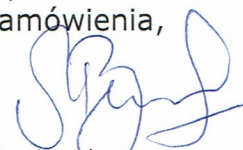
Wykonawca powinien posiadać uprawnienia do prawidłowego wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie w przedmiotowym zakresie w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

##### **b) Wiedza i doświadczenie**

Wykonawca powinien posiadać wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia. Zamawiający nie formułuje dodatkowych wymogów w tym zakresie. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie w przedmiotowym zakresie w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

##### **c) Potencjał techniczny**

Wykonawca powinien dysponować odpowiednim potencjałem technicznym do prawidłowego wykonania zamówienia. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, iż dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia,





zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

**d) Osoby zdolne do wykonania zamówienia**

Wykonawca powinien dysponować odpowiednimi osobami zdolnymi do prawidłowego wykonania zamówienia. Zamawiający nie formułuje dodatkowych wymogów w tym zakresie. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie w przedmiotowym zakresie w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

**e) Sytuacja ekonomiczna i finansowa**

Wykonawca powinien znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, iż jego sytuacja ekonomiczna i finansowa umożliwia prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

**6. Kryteria oceny ofert oraz informacja o wagach punktowych**

Zamawiający oceni i porówna jedynie te oferty, które:

- 1) zostaną złożone przez Wykonawców nie wykluczonych przez Zamawiającego z niniejszego postępowania i spełniających Warunki udziału w postępowaniu,
- 2) nie zostaną odrzucone przez Zamawiającego,
- 3) zostaną złożone w wymaganym przez Zamawiającego terminie.

Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria i ich znaczenie:

A. Oferowana cena – waga 85 %.

Punkty za kryterium cena zostaną obliczone wg wzoru:

Cena oferty najtańszej/cena oferty badanej x 85 = liczba punktów .

B. Parametry techniczne – waga 15 %.

Punkty za kryterium parametry techniczne zostaną obliczone wg wzoru:

Produkcja na godzinę (szt.) min oferty badanej / Najwyższa produkcja wśród ocenianych ofert x 15 = liczba punktów.

Ocena ofert zostanie dokonana poprzez przyznanie nadesłanym ofertom punktów w przyjętym kryterium oceny, przyjmując zasadę, że 1% = 1 punkt

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta z najwyższą liczbą punktów po zsumowaniu.

W przypadku ofert równoważnych Zamawiający dokona jakościowej oceny ofert w zakresie oddziaływania na środowisko i klimat. (np. mniejsza energochłonność, zużycie wody, wykorzystanie materiałów pochodzących z recyklingu).



## **7. Opis sposobu przygotowania oferty**

Oferty składane w odpowiedzi na zapytanie muszą być złożone w języku polskim na formularzu stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego (wraz z pozostałymi wymienionymi załącznikami – jeśli dotyczy). Oferta powinna być podpisana przez osobę/osoby władne do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy.

## **8. Termin i sposób składania ofert**

Oferty należy składać do dnia **28 lipca 2017 do godz. 15:00** w formie elektronicznej na adres *produkcja@mikmaki.pl*, osobiście lub za pośrednictwem poczty/kuriera w siedzibie firmy *BMB Sp. z o.o. ul. Spółdzielcza 5, 05-600 Grójec*.

## **9. Informacje na temat zakresu wykluczenia**

Zamówienie niniejsze może być udzielone podmiotom, które nie podlegają wykluczeniu.

Wykonawca spełni powyższy warunek, jeżeli złoży oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z uwagi na powiązania z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

## **10. Pozostałe informacje**

**10.1** Zamawiający zastrzega możliwość dokonania istotnych zmian postanowień umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy pod warunkiem, że zmiany te podyktowane są okolicznościami, które mogą mieć wpływ na prawidłową realizację niniejszego zamówienia i wynika z następujących okoliczności:

- a) jako następstwo zmian obowiązujących przepisów, w tym zmiany stawki podatku VAT czy wytycznych organów państwowych,
- b) w przypadku istotnych zmian w zakresie przedmiotu i sposobu realizacji Umowy nie spowodowanych działaniem lub zaniechaniem którejkolwiek ze Stron Umowy,
- c) konieczności zmiany terminów realizacji Umowy z przyczyn, których Zamawiający nie mógł przewidzieć w momencie podpisywania Umowy,
- d) wykonawcę, któremu zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca.

Dla dokonania zmian umowy wymagana jest forma pisemna.

**10.2** Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonania zmian warunków zapytania ofertowego w uzasadnionych przypadkach przed upływem terminu składania ofert.

**10.3** Projekt ubiega się o współfinansowanie ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego 2014-2020

**10.4** Informacja o wynikach postępowania zostanie umieszczona również na ww. stronie internetowej.

**10.5** Zamawiający poprawi w treści oferty:

- 1) oczywiste omyłki pisarskie;





2) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,

niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

## **11. Kontakt z Zamawiającym**

Osoba do kontaktu w sprawie oferty:

Marek Bienkiewicz

tel. 48 664 21 31, kom. 502 22 55 94

e-mail: [marek@mikmaki.pl](mailto:marek@mikmaki.pl) lub [biuro@mikmaki.pl](mailto:biuro@mikmaki.pl)

### **Załączniki:**

- Załącznik nr 1 – wzór formularza ofertowego
- Załącznik nr 2 – wzór oświadczenia

Grójec 18.07.2017r



**BMB Sp. z o.o.**  
05-600 Grójec  
ul. Spółdzielcza 5  
tel./fax 48 664-21-31  
NIP: 7970007443  
Regon: 670650638



Marek Bienkiewicz  
Prezes Zarządu